

ALPHA1000C PVD-BESCHICHTUNGSANLAGE

Das Schwergewicht für minimale Reibung
und maximalen Durchsatz



ALPHA1000C PVD-BESCHICHTUNGSANLAGE

DAS SCHWERGEWICHT

Die alpha1000C ist unsere derzeit größte Sputter-Anlage – mit großem nutzbarem Volumen und relativ kurzen Produktionszyklen. Damit können Sie auf großen Teilen reibungsminimierende Schichten aufbringen. Oder Sie beschichten damit große Mengen kleiner Werkzeuge oder Komponenten, z.B. für die Automobil-, Flugzeug-, Anlagenbau- oder Werkzeugindustrie.

Sie ist auch ideal für Originalteilehersteller (OEM) mit hohem Durchsatz gleichartiger Teile.

WICHTIGSTE SCHICHTEN

DLC-Schichten wie z.B.:

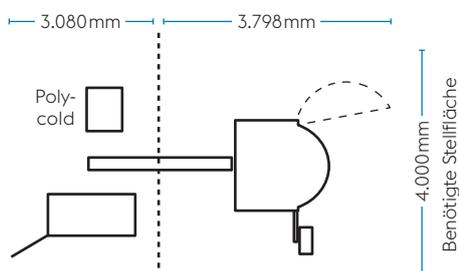
- » SUCASLIDE®
- » CARBON-X®

OPTIONALE SCHICHTEN

- » MoX2®
- » Alle tribologischen Schichten

SMARTES DESIGN FÜR MEHR FLEXIBILITÄT

- » Das platzsparende Design mit separater Kammer ermöglicht die Aufstellung der Anlagen-Teile in verschiedenen Räumen Ihrer Produktion.



WICHTIGSTE VORTEILE

- » Hohe Plasmadichte
- » Niedrige Abscheidungstemperatur (<250 °C)
- » Sehr glatte Schichten
- » Große Flexibilität und Produktivität
- » Einfache Beladung und intuitive Bedienung
- » Wartungsfreundlich
- » Niedrige Betriebskosten
- » Kryo-Pumpe für schnelleres Abpumpen
- » Optional: Abscheidung von Nitrit-Hartstoffschichten bei Substrattemperaturen <250 °C / 482 °F

TECHNISCHE DATEN

Nutzbare Volumen	Ø 600 mm × 1.000 mm
Beladung	max. 850 kg
Beschichtungskammer (L × B × H)	865 × 865 × 1.570 mm
Gewicht Schaltschrank	1.250 kg
Gewicht Beschichtungseinheit	3.900 kg + 470 kg (inkl. Polycold)
Gewicht Pumpe	250 kg
Flächenlast (inkl. Last der Beladung)	1.900 kg/m ²
Stromversorgung	10 kW / max. 700V DC / gepulster DC
Sputter-Quellen	6 Stück, 1.243 × 145 mm, je 10 kW
Chargen pro Tag	2 – 3 Chargen üblich
Beispielbeladung Schaftfräser (Ø 10 × 70 mm)	1.440 Stück pro Charge



voestalpine eifeler Vacotec GmbH

Hansaallee 321

40549 Düsseldorf, Deutschland

T. +49 211 522-2440

F. +49 211 522-2480

www.eifeler.com

voestalpine

ONE STEP AHEAD.