

EXXTRAL®-ULTRAFINE

Die innovative AlTiN-Hochleistungsschicht für die Zerspanung

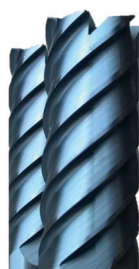
Die Aluminium-Titannitrid basierte EXXTRAL®-ultrafine Schicht wurde speziell entwickelt für die Hart-, Trocken- und Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Durch die Anwendung der SPCS (Strongly Poisoned Cathode Surface) - Technologie weist die EXXTRAL®-ultrafine Schicht eine, für Arc-Schichten, glattere Schichtoberfläche auf. Dadurch wird die Bildung von Aufbauschneiden bei der Zersp-

nung reduziert und darüber hinaus eine bessere Spanabfuhr erreicht.

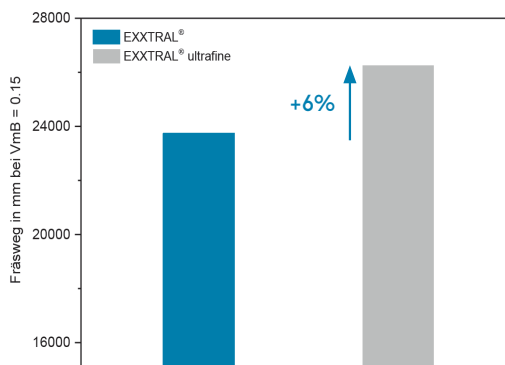
Die defektarme Schichtstruktur der EXXTRAL®-ultrafine Schicht sowie ihre hohe Härte und ausgezeichnete Haftfestigkeit erzielen bei der Trockenzerspanung eine deutliche Standzeitverbesserung im Vergleich zur herkömmlichen EXXTRAL®-Arc-Schicht.

ANWENDUNGEN

Zerspanung	Bevorzugte Anwendungsgebiete für die EXXTRAL®-ultrafine Schicht stellen somit Zerspanungsaufgaben wie Fräsen, Bohren und Drehen dar, die unter hohen mechanischen und thermischen Belastungen bis max. 800 °C durchgeführt werden.
-------------------	--



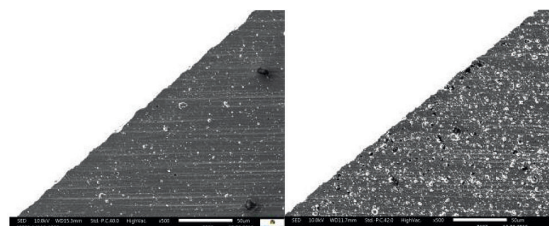
Mit EXXTRAL®-ultrafine beschichtete VHM Schlichtfräser (Ø 10 mm).



Maximal erzielter Fräsweg bei einer Verschleißmarkenbreite von 0,15 mm für die EXXTRAL®-ultrafine im Vergleich zur EXXTRAL® beim Hartfräsen von Vanadis 10 (62 HRC). Zerspanungsparameter: $v_c = 100$ m/min, $v_f = 1337$ mm/min, $a_p = 10$ mm, $a_e = 0,02$ mm.

SCHICHTEIGENSCHAFTEN

Härte	3.300 ± 300 HV
Max. Einsatztemperatur	800 °C / 1.470 °F
Schichtdicken	2 - 3 µm
Farbe	anthrazit



Rasterelektronenmikroskop Aufnahmen der Schneidkante eines mit EXXTRAL®-ultrafine (links) und EXXTRAL® (rechts) beschichteten Fräsers.